

***SERIE PUNTATRONIC***



Questa serie è stata studiata per tutte quelle microsaldature che possono o devono essere eseguite manualmente e direttamente sul pezzo.

Il generatore è composto da un trasformatore di potenza 2/4/8 KVA e da un comando elettronico mod. R1 o R4 a seconda delle esigenze.

Può essere fornito anche un generatore a media frequenza (15 khz) da 2500 Amp.

La vasta gamma di pinze, punzoni, rulli, ecc rende questa serie molto versatile e adatta a molteplici applicazioni come per esempio: dalla puntatura di sensori su grandi strutture (turbine, motori, condotte, ecc) alla saldatura di filtri, reti, pannelli di protezione alla saldatura di targhette di identificazione.



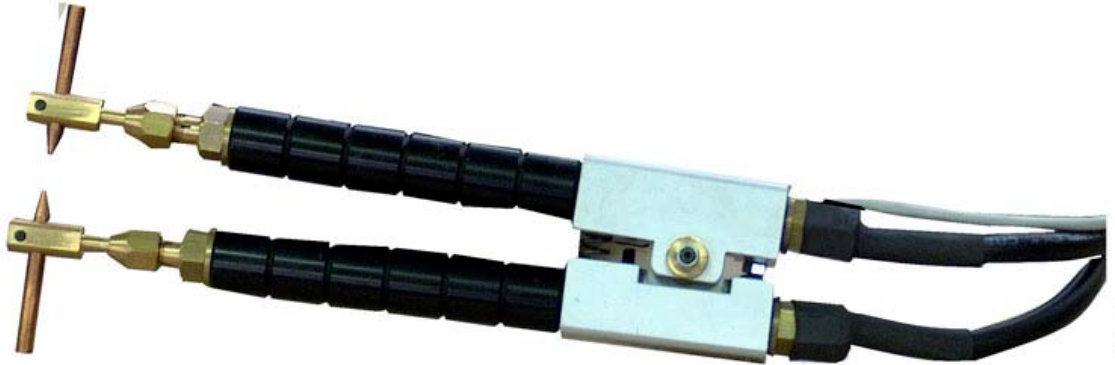
**PNZ 20=** Questo punzone, il più semplice, delle dimensioni di un normale saldatore a stagno, viene abbinato ad un piastra di rame (massa) sulla quale viene appoggiato il particolare da saldare, o ad un morsetto da applicare direttamente alla struttura.



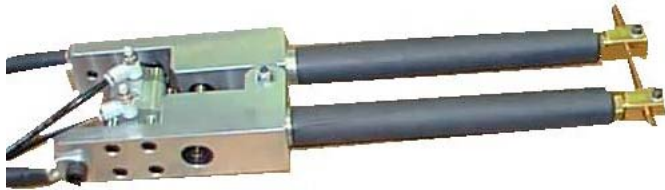
**PNZ NP=** Questo punzone si differenzia dal precedente in quanto l'elettrodo è molleggiato e la pressione può essere regolata. La saldatura avviene all'intervento del micro. Le dimensioni dell'impugnatura sono circa 40x60x20.



**PNZ80PL**= Decisamente più robusto questo punzone con impugnatura anatomica delle dimensioni di una torcia per saldatrici ad arco, è particolarmente indicato per saldature su strutture verticali, viene fornito normalmente con morsetto di "massa" da applicare alla struttura.

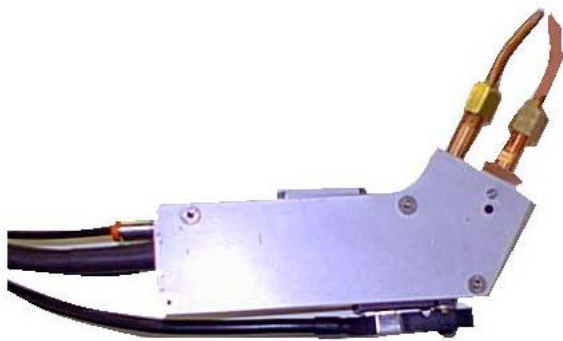


**PNZ 30** Pinza manuale per micropuntature da collegarsi al generatore più idoneo. L'inizio ciclo è dato da un micro posto all'interno del fulcro, che interviene quando si raggiunge la pressione per saldare. L'intervento del micro, in base alla pressione esercitata, è regolabile tramite un grano filettato.



**PNZ 30 COMBI** Come la PNZ 30 ma azionata pneumaticamente. Può anche essere utilizzata manualmente per l'avvicinamento degli elettrodi, quando è richiesta una particolare precisione nel posizionamento e quindi pneumaticamente per la saldatura.

La lunghezza delle braccia può essere modificata in modo da utilizzarla al meglio secondo le varie esigenze.



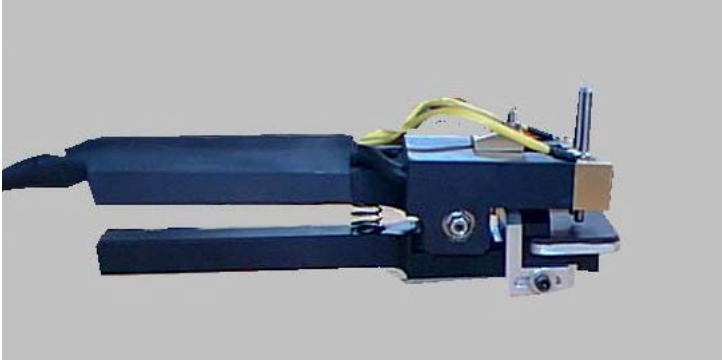
**PNZ 70** pinza pneumatica. Può essere utilizzata manualmente dando l'inizio ciclo tramite un pedale (optional) o il pulsante posto sull'impugnatura. Con elettrodi sagomati può avere diverse aperture in base alle esigenze



Questo punzone doppio è stato appositamente studiato per l'applicazione di etichette identificative su strutture, ad es.: motori, pompe, etc.

L'interasse degli elettrodi è variabile.

L'inizio ciclo è ad intervento automatico al raggiungimento della pressione di saldatura.



**PNZ 200.** Pinza studiata per saldobrasare i connettori ai lunotti termici. In pratica si tratta di una pinza con 2 elettrodi paralleli che vanno a premere sui 2 contatti del connettore, già prestagnati. Il calore prodotto fa fondere lo stagno saldando il connettore sulla "piazzola" creata sul vetro.

La pressione di saldatura è assicurata da una molla che tiene normalmente chiusa la pinza; l'operatore agisce solo in apertura.